

# VÝZVA NA PREDKLADANIE PONÚK

v súlade s Metodickým pokynom CKO č. 12 k zadávaniu zákaziek nespádajúcich pod zákon o verejnom obstarávaní

## **Predmet zákazky: „Inteligentné obrábacie centrum s prvkami Priemyslu 4.0“**

### **1. IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE ZADÁVATEĽA ZÁKAZKY (PRIJÍMATEĽA):**

Názov zadávateľa zákazky:	<b>LOMAN s.r.o.</b>
Sídlo:	Kpt. Nálepku 43, 934 05 Levice
Štatutárny zástupca:	Erik Novák
IČO:	36 545 295
Kontaktná osoba :	Erik Novák
Telefonický kontakt:	+421 908 959 209
E-mail:	<a href="mailto:loman@loman.sk">loman@loman.sk</a>
Internet:	<a href="http://www.loman.sk">www.loman.sk</a>

### **2. Názov zákazky:**

„Inteligentné obrábacie centrum s prvkami Priemyslu 4.0“

### **3. Druh zákazky:** Tovar

Spoločný slovník obstarávania:

42611000-2 Špeciálne obrábacie stroje  
42612000-9 Obrábacie centrá (strediská)

### **4. Opis predmetu zákazky:**

Inteligentné obrábacie centrum s prvkami Priemyslu 4.0 tvorí viacprocesové päťosé frézovacie centrum s pohyblivým stojanom s možnosťou vertikálneho aj horizontálneho sústruženia.

Predmet zákazky nie je rozdelený na časti a uchádzač musí predložiť ponuku na celý predmet zákazky.

Technické požiadavky vo vzťahu k predmetu zákazky sú uvedené v prílohe č. 1 a) tejto výzvy (Opis predmetu zákazky).

Ponúkané zariadenia musia byť určené do priemyselnej prevádzky.

Podmienky záruky musia akceptovať priemyselnú prevádzku zariadení.

### **5. Ďalšie podmienky plnenia zákazky:**

Vid' prílohu č. 2 - Kúpna zmluva (návrh)

### **6. Zdroj finančných prostriedkov:**

Predmet zákazky bude financovaný z finančných prostriedkov zadávateľa zákazky a spolufinancovaný z fondov Európskej únie.

### **7. Podmienky účasti v zadávaní zákazky:**

Uchádzač musí vo svojej ponuke predložiť:

- kópiu **dokladu o oprávnení poskytovať plnenia, ktoré sú predmetom zákazky** (v prípade, že takáto informácia nie je uvedená vo verejne dostupnom a bezplatnom elektronickom registri).

**8. Ponuka predložená uchádzačom musí obsahovať tieto doklady:**

- Doklady podľa bodu 7. tejto výzvy (ak relevantné)
- Cenová ponuka – vypracovaná podľa prílohy č. 1 b) tejto výzvy
- Vyhlásenie uchádzača – Príloha č. 3 tejto výzvy

**9. Lehota na predkladanie ponúk:**

Ponuky musia byť doručené v lehote na predkladanie ponúk e-mailom, v termíne do **08. 12. 2021 do 23:59 hod.**

**Adresy elektronickej komunikácie pre doručovanie ponúk:**

[loman@loman.sk](mailto:loman@loman.sk)

[eriknovak@loman.sk](mailto:eriknovak@loman.sk)

**10. Vyhodnotenie ponúk a uzatvorenie zmluvy**

Kritériom na vyhodnotenie ponúk je najnižšia cena zákazky v EUR bez DPH.

Pravidlo uplatnenia kritéria vyhodnotenia ponúk: Poradový systém

Ponuke s najnižšou celkovou cenou predmetu zákazky bude priradené prvé miesto ostatným ponukám druhé, tretie, atď. Úspešnou ponukou sa stane ponuka, ktorá sa umiestni na prvom mieste, ostatné ponuky sa stanú neúspešnými ponukami.

Po vyhodnotení predložených ponúk na základe kritéria vyhodnotenia bude uchádzačom odoslané oznámenie o výsledku vyhodnotenia ponúk.

Výsledkom zadávania zákazky bude uzavretie Kúpnej zmluvy. Kúpna zmluva musí byť uzatvorená v súlade s podmienkami uvedenými v tejto výzve a s ponukou úspešného uchádzača.

**11. Platnosť ponúk: do 31. 5. 2022**

Zoznam príloh:

Príloha č. 1 a) Opis predmetu zákazky  
b) Cenová ponuka

Príloha č. 2 Kúpna zmluva (návrh, slúži na definíciu podmienok zákazky)

Príloha č. 3 Vyhlásenie uchádzača

Levice, dňa 29. 11. 2021

Erik Novák  
*konateľ*  
LOMAN s.r.o.

# Príloha č. 1 a) k výzve na predkladanie ponúk

Opis predmetu zákazky:						
Názov logického celku:	Inteligentné obrábacie centrum s prvkami Priemyslu 4.0					
Názov (opis) požadovaného tovaru	Merná jednotka	Množstvo	Popis	Požadované parametre a charakteristiky	Požadované hodnoty parametrov	
Viacprocesové päťosé frézovacie centrum s pohyblivým stojanom s možnosťou vertikálneho aj horizontálneho sústruženia	ks	1	Riadenie stroja:	Riadenie obrábacieho procesu riadiacim systémom Heidenhain TNC640 alebo ekvivalentným	áno	
			Rozmery stroja:	Požadovaná výška stroja vrátane periférnych zariadení [mm]	max. 4000	
				Požadovaná šírka stroja vrátane periférnych zariadení [mm]	max. 6500	
			Rozsahy pojazdov:	Požadovaná dĺžka stroja vrátane periférnych zariadení [mm]	max. 12000	
				Pojazd v osi X [mm]	min. 4000	
				Pojazd v osi Y [mm]	min. 1050	
				Pojazd v osi Z [mm]	min. 1200	
				Pojazd v osi B - Výkyvná hlava s plynulým pohybom	min. ± 105°	
				Pojazd v osi C - Otočný stôl s plynulým pohybom	360°	
				Rýchloposuv v osi X / Y / Z [m/min]	min. 45 / 45 / 45	
			Vreteno:	Pracovný posuv v osi X / Y / Z [m/min]	min. 30 / 30 / 30	
				Najvyššie otáčky vretena [min <sup>-1</sup> ]	min. 12000	
				Trvalý výkon motora vretena (režim S1) [kW]	min. 40 kW	
				Upínanie nástroja	HSK-A100 (DIN69893) alebo	
			Upínanie obrobkov:	Výkyvná hlava vretena, riadená os B	áno	
				Pevný stôl s integrovaným NC sústružníckym stolom	áno	
			Vertikálne sústruženie:	Rozmer upínacej plochy stola [mm]	min. 4500 x 1100	
				Rozmer priemeru integrovaného sústružníckeho otočného stola [mm]	min. 1300	
				Trvalý výkon motora pre vertikálne sústruženie (režim S1) [kW]	min. 80 kW	
				Maximálne otáčky sústružníckeho stola [min <sup>-1</sup> ]	min. 500	
				Priemer otočenia obrobku pre otočný stôl [mm]	min. 1500	
				Maximálne zaťaženie otočného stola pre frézovanie (os C) [kg]	min. 4000	
				Maximálne zaťaženie otočného stola pre sústruženie [kg]	min. 1500	
				Vyvažovací systém otočného stola (analýza nevyváženosti a výpočet protiváhy)	áno	
				Horizontálne sústruženie:	Rozmer priemeru horizontálneho sústružníckeho otočného stola [mm]	min. 380
					Trvalý výkon motora pre horizontálne sústruženie (režim S1) [kW]	min. 70 kW
			Maximálne otáčky horizontálneho sústružníckeho stola [min <sup>-1</sup> ]		min. 1500	
			Maximálna hmotnosť obrobku pre sústruženie bez konika [kg]		min. 1000	
			Maximálna hmotnosť obrobku pre sústruženie s konikom [kg]		min. 2000	
			Priemer 3-čelustového skľučovadla pre horizontálne sústruženie a frézovanie [mm]		min. 630	
			Hydraulický koník pre horizontálne sústruženie		áno	
			Hydraulická luneta pre horizontálne sústruženie		áno	
			Automatická výmena vyvrtávacích tyčí		áno	
			Support pre manuálnu vyvrtávaciu tyč s priemerom 100mm		áno	
			Support pre manuálnu vyvrtávaciu tyč s priemerom 80mm		áno	
			Ďalšie požiadavky:		Priame odmeriavanie polohy v osiach X, Y, Z lineárnymi pravítkami	áno
					Deliaca stena pracovného priestoru a softvér pre kyvadlovú prevádzku v oboch častiach pracovného priestoru	áno
					Chladenie nástroja vonkajšie	áno
				Vnútročné chladenie nástroja stredom vretena, tlak kvapaliny [bar]	áno, min. 70 bar	
				Mazanie nástroja a obrobku olejovou hmlou počas obrábania (Mikromazanie - MQL)	áno	
				Automatické otváranie dverí	áno	
				Antikolízny systém pre riadenie a kontrolu kolízií	áno	
				Systém detekcie zalomeného nástroja	áno	
				Kamery v pracovnom priestore stroja s možnosťou zobrazenia v riadiacom systéme, aj pre vzdialený prístup.	áno	
				Motory osí X, Y, Z chladené kvapalinou	áno	
				Vynášač triesok	áno	
				Automatická výmena nástrojov, so zásobníkom nástrojov v počte [ks]	áno, min. 80 ks	
				Dotyková obrobková sonda s bezdrôtovým prenosom dát	áno	
				Laserová sonda na meranie nástrojov	áno	
				Elektronické ručné ovládacie koliesko bezdrôtové s rádiovým prenosom	áno	
Oplachovacia pištoľ	áno					
Ofukovacia pištoľ	áno					
Zakrytovanie stroja proti odlietajúcim trieskam a vystrekovaniu chladiacej kvapaliny	áno					
Odsávanie hmly a pary z pracovného priestoru	áno					
Vodné hospodárstvo s bezobslužnou prevádzkou filtrácie reznej kvapaliny, vrátane aktívneho chladenia reznej kvapaliny	áno					
Funkcia kalibrácie kinematiky stroja pomocou dotykovvej sondy	áno					
Rotačné náhľadové okienko pre možnosť náhľadu do oboch častí pracovného priestoru počas kyvadlovej obrábania s chladiacou kvapalinou; počet [ks]	áno; min. 2 ks					
Inteligentné funkcie:	Funkcia digitálneho dvojčata ako rozšírený antikolízny systém pre obmedzenie deštruktívnych následkov kolízií súčastí stroja v pracovnom priestore	áno				
	Riešenie kybernetickej bezpečnosti technologického celku na ochranu funkcionality inteligentného systému pred bezpečnostnými a kybernetickými hrozbami. Zahŕňa aj tzv.firewall.	áno				
	Riešenie kyberfyzikálneho systému ako prepojenie jednotlivých zariadení a riadiacich prvkov technologického celku za účelom vytvorenia systému inteligentnej výroby s minimalizáciou ručnej manipulácie s dielmi medzi jednotlivými procesmi obrábania. Systém zahŕňa aj rozhranie pre teleservisné operácie so zabezpečeným vzdialeným prístupom k riadiacemu systému stroja, výrobnými a manipulačnými zariadeniami a webové rozhranie pre monitoring technologického celku v reálnom čase, aj s historickými štatistikami.	áno				
	Automatizácia výrobného procesu ako komplex súčastí technologického celku pre automatizovanú výrobu s minimalizáciou počtu upnutých jednotlivých dielov počas výroby, pre obmedzenie nutnosti ľudského zásahu pre manipuláciu s dielom počas viacprocesového obrábania.	áno				
	Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia:	projekt	1	Dovoz stroja: Nitrianska cesta 119, Nové Zámky	áno	
			Inštalácia a uvedenie stroja do prevádzky	áno		
			Dokumentácia stroja	áno		

## **Príloha č. 1 b) Cenová ponuka**

- *je elektronickým dokumentom formátu Excel s názvom LOMAN\_TS\_CP.xlsx zasielaným spolu s touto výzvou na predkladanie ponúk (záložka 2 cenová ponuka)*

## Príloha č. 2 k výzve na predkladanie ponúk

### **KÚPNA ZMLUVA**

(ďalej len „Zmluva“)

uzatvorená

v zmysle ust. § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov

(ďalej len „Obchodný zákonník“)

#### **Čl. I**

##### **Zmluvné strany**

<b>1. Objednávateľ:</b>	<b>LOMAN s.r.o.</b>
Sídlo:	Kpt. Nálepku 43, 934 05 Levice
V zastúpení:	Erikom Novákom
IČO:	36545295
DIČ:	2020157491
IČ DPH:	SK2020157491
Zapísaný:	OR OS Nitra, Oddiel Sro, VI.č. 2985/N
Bankové spojenie:	Slovenská sporiteľňa a.s.
Číslo účtu:	

(ďalej len: „**Kupujúci**“)

<b>2. Dodávateľ:</b>	
Sídlo:	
V zastúpení:	
IČO:	
DIČ:	
IČ DPH:	
Zapísaný:	
Bankové spojenie:	
Číslo účtu:	
Tel. a e-mail:	

(ďalej len „**Predávajúci**“ )

*Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva“) je ponuka Predávajúceho zo dňa ....., predložená v procese zákazky zadávanej osobou, ktorej poskytne verejný obstarávateľ 50 % a menej finančných prostriedkov na dodanie tovaru, uskutočnenie stavebných prác a poskytnutie služieb z NFP (Kupujúci), s názvom: „Inteligentné obrábacie centrum s prvkami Priemyslu 4.0“.*

#### **Čl. II**

##### **Predmet zmluvy**

1. Predmetom zmluvy je dodávka Inteligentného obrábacieho centra s prvkami Priemyslu 4.0.

2. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy (ďalej len „Predmet zmluvy“ alebo „Predmet kúpy“).
3. Súčasťou Predmetu zmluvy je:
  - a. doprava do miesta umiestnenia predmetu zmluvy,
  - b. premiestnenie do miesta umiestnenia,
  - c. upevnenie na základy,
  - d. zapojenie do jestvujúcich rozvodov médií – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie.
  - e. uvedenie do prevádzky,
  - f. doklady o zaškolení obsluhy Kupujúceho a ostatné doklady súvisiace s predmetom zmluvy,
  - g. 5 dňová skúšobná prevádzka Predmetu zmluvy u Kupujúceho.

### Čl. III

#### Termín a miesto dodania

1. Predávajúci sa zaväzuje, že predmet zmluvy v rozsahu článku II. tejto zmluvy dodá najneskôr do **14 mesiacov** od nadobudnutia účinnosti tejto Zmluvy.
2. Miestom umiestnenia predmetu zmluvy je prevádzka Kupujúceho, LOMAN s.r.o., Nitrianska cesta 119, 940 01 Nové Zámky, Slovenská republika.

### Čl. IV

#### Cena za predmet zmluvy

1. Cena Predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške:

Cena bez DPH v EUR	
20 % DPH v EUR	
Celková cena s DPH v EUR	

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Cena zahŕňa všetky náklady Predávajúceho potrebné k dodaniu predmetu Zmluvy.
3. Cena je nemenná počas celej doby platnosti a účinnosti Zmluvy.

### Čl. V

#### Platobné podmienky

1. Kupujúci je povinný zaplatiť celkovú kúpnu cenu uvedenú bode 1. článku IV na účet Predávajúceho nasledovne:
  - a) 30 % - na základe faktúry vystavenej Predávajúcim po nadobudnutí účinnosti Zmluvy.

- b) 30 % - na základe faktúry vystavenej Predávajúcim najskôr štyri mesiace po nadobudnutí účinnosti Zmluvy.
- c) 30 % - po oznámení pripravenosti odoslania Predmetu zmluvy Predávajúcim Kupujúcemu podľa čl. VI, bodu 3.
- d) 10 % - po uvedení do trvalej prevádzky, po podpise preberacieho protokolu podľa čl. VI, bodu 4.

Splatnosť faktúr je **30 dní** od ich doručenia Kupujúcemu.

2. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.
3. Predávajúcim predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať Kupujúci právo vrátiť ju Predávajúcemu na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť dorúčením doplnenej a opravenej faktúry.

## **Čl. VI**

### **Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy**

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.
2. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že Predávajúci oznámi Kupujúcemu pripravenosť odoslania predmetu kúpy najneskôr 14 dní pred plánovaným dodaním (najneskôr podľa čl. III, bodu 1.).
4. Zmluvné strany sa dohodli, že po úspešnom ukončení skúšobnej prevádzky spíšu písomný záznam poverení zástupcovia zmluvných strán o ukončení skúšobnej prevádzky a prebratí predmetu zmluvy (záznam o ukončení skúšobnej prevádzky, preberací protokol).
5. Kupujúci zabezpečí vybudovanie základov, ak to bude potrebné, na ktoré Predávajúci namontuje predmet zmluvy, a to v súlade s „Podrobnou špecifikáciou na zhotovenie základov“, ktorú Predávajúci preukázateľne doručí Kupujúcemu do 30 pracovných dní od nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy.
6. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch potrebných na dodanie predmetu zmluvy znáša Predávajúci až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy Kupujúcim.
7. Predávajúci sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.

## **Čl. VII**

### **Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy**

1. Predávajúci zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti dohodnuté v zmluve.

2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy Kupujúcim. Záruka sa nevzťahuje na prípady nesprávneho používania predmetu zmluvy, násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou.
3. Záručná doba na predmet zmluvy je 24 mesiacov, max. 4000 prevádzkových hodín od písomného prebratia predmetu zmluvy.
4. Záručná doba začína plynúť dňom podpisu preberacieho protokolu.
5. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
  - a. odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zmluvy a
  - b. reakcia Predávajúceho na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia Predávajúcemu a
  - c. nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia Predávajúcemu.
6. Kupujúci umožní Predávajúcemu prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.
7. Kupujúci má právo zabezpečiť odstránenie väd inou organizáciou na náklady Predávajúceho len v prípade vzájomnej dohody s Predávajúcim, alebo ak Predávajúci v dohodnutom termíne vady neodstráni.

#### **Čl. VIII**

##### **Zmluvné pokuty a úroky z omeškania**

1. V prípade omeškania Predávajúceho s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže Kupujúci uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania, max. však do výšky 3% ceny Predmetu zmluvy.
2. V prípade omeškania Kupujúceho s úhradou faktúry v dohodnutej lehote, si Kupujúci môže uplatniť úrok z omeškania vo výške 0,05 % z dlžnej sumy za každý deň omeškania, max. však do výšky 3% ceny Predmetu zmluvy.

#### **Čl. IX**

##### **Osobitné ustanovenia**

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s Predmetom zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že ak Predmet zmluvy po ukončení skúšobnej prevádzky nebude spĺňať čo i len jeden z technických parametrov, uvedených v Prílohe č. 1 tejto zmluvy, Kupujúci nepreberie Predmet zmluvy ako celok a Predávajúci nemá právo vzniesť žiadne nároky voči Kupujúcemu.
3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo Zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.

#### **Čl. X**

##### **Záverečné ustanovenia**

1. Pokiaľ nie je v Zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike.
2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom jej podpisu oboma zmluvnými stranami.  
Predávajúci berie na vedomie, že na financovanie predmetu kúpy podľa tejto zmluvy žiadal Kupujúci o nenávratný finančný príspevok z fondov Európskej únie (ďalej len „Žiadosť“). Kupujúci má záujem realizovať kúpu podľa tejto zmluvy zo zdrojov získaných Žiadosťou. Preto si Kupujúci vyhradzuje právo odstúpiť od tejto zmluvy, ak nebude zo strany orgánu poskytujúceho nenávratný finančný príspevok schválené obstarávanie pre obstaranie predmetu kúpy podľa tejto Zmluvy bez výhrad.
3. Predávajúci sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorý je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi Kupujúcim a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú účinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (Kupujúceho) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania sú najmä:
  - a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
  - b) Útvary vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
  - c) Najvyšší kontrolný úrad SR a ním poverené osoby,
  - d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány (Úrad vládneho auditu) a osoby poverené na výkon kontroly/audit/overovania,
  - e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
  - f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
  - g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými Právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.
4. Predávajúci vyhlasuje, že pri plnení Zmluvy bude využívať nasledovných subdodávateľov:

*uvedie úspešný uchádzač najneskôr v čase uzatvorenia tejto kúpnej zmluvy*

- a) Obchodný názov a sídlo:  
IČO:  
Predmet subdodávky:  
Rozsah subdodávky v %:  
Osoba oprávnená konať za subdodávateľa:

b) atď. ....

V prípade zmeny subdodávateľa počas plnenia Zmluvy je Predávajúci povinný postupovať v nadväznosti na ustanovenia § 41 zákona o verejnom obstarávaní.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že ak v priebehu plnenia Zmluvy dôjde k zmene subdodávateľa, Predávajúci je povinný oznámiť Kupujúcemu skutočnosť, že dôjde k zmene subdodávateľa. Oznámenie o plánovanej zmene subdodávateľa musí Predávajúci predložiť Kupujúcemu ešte pred tým, ako k zmene subdodávateľa dôjde a Kupujúci Predávajúcemu oznámi, či s takouto zmenou súhlasí alebo nie.

6. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou Zmluvy a to v súlade s § 18 zákona o verejnom obstarávaní.
7. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre Kupujúceho a dva pre Predávajúceho.
8. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, Zmluva nebola uzavretá v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.
9. Neoddeliteľnou súčasťou Zmluvy sú:
  - a. Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy (Opis predmetu zákazky)
  - b. Príloha č. 2 – Rozpočet (Cenová ponuka)

V ..... dňa .....

V ..... dňa .....

.....

za Kupujúceho

.....

za Predávajúceho

## Príloha č. 1 Zmluvy – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy (Opis predmetu zákazky)

Opis predmetu zákazky:						
Názov logického celku:	Inteligentné obrábacie centrum s prvkami Priemyslu 4.0					
Názov (opis) požadovaného tovaru	Merná jednotka	Množstvo	Popis	Požadované parametre a charakteristiky	Požadované hodnoty parametrov	
Viacprocesové päťosé frézovacie centrum s pohyblivým stojanom s možnosťou vertikálneho aj horizontálneho sústruženia	ks	1	Riadenie stroja:	Riadenie obrábacieho procesu riadiacim systémom Heidenhain TNC640 alebo ekvivalentným	áno	
			Rozmery stroja:	Požadovaná výška stroja vrátane periférnych zariadení [mm]	max. 4000	
				Požadovaná šírka stroja vrátane periférnych zariadení [mm]	max. 6500	
				Požadovaná dĺžka stroja vrátane periférnych zariadení [mm]	max. 12000	
			Rozsahy pojazdov:	Pojazd v osi X [mm]	min. 4000	
				Pojazd v osi Y [mm]	min. 1050	
				Pojazd v osi Z [mm]	min. 1200	
				Pojazd v osi B - Vykývná hlava s plynulým pohybom	min. ± 105°	
				Pojazd v osi C - Otočný stôl s plynulým pohybom	360°	
				Rýchloposuv v osi X / Y / Z [m/min]	min. 45 / 45 / 45	
			Vreteno:	Pracovný posuv v osi X / Y / Z [m/min]	min. 30 / 30 / 30	
				Najvyššie otáčky vretena [min <sup>-1</sup> ]	min. 12000	
				Trvalý výkon motora vretena (režim S1) [kW]	min. 40 kW	
				Upínanie nástroja	HSK-A100 (DIN69893) alebo	
			Upínanie obrobkov:	Vykývná hlava vretena, riadená os B	áno	
				Pevný stôl s integrovaným NC sústružníckym stolom	áno	
			Vertikálne sústruženie:	Rozmer upínacej plochy stola [mm]	min. 4500 x 1100	
				Rozmer priemeru integrovaného sústružníckeho otočného stola [mm]	min. 1300	
				Trvalý výkon motora pre vertikálne sústruženie (režim S1) [kW]	min. 80 kW	
				Maximálne otáčky sústružníckeho stola [min <sup>-1</sup> ]	min. 500	
				Priemer otočenia obrobku pre otočný stôl [mm]	min. 1500	
				Maximálne zaťaženie otočného stola pre frézovanie (os C) [kg]	min. 4000	
				Maximálne zaťaženie otočného stola pre sústruženie [kg]	min. 1500	
				Vyvažovací systém otočného stola (analýza nevyváženosti a výpočet protiváhy)	áno	
				Horizontálne sústruženie:	Rozmer priemeru horizontálneho sústružníckeho otočného stola [mm]	min. 380
					Trvalý výkon motora pre horizontálne sústruženie (režim S1) [kW]	min. 70 kW
			Maximálne otáčky horizontálneho sústružníckeho stola [min <sup>-1</sup> ]		min. 1500	
			Maximálna hmotnosť obrobku pre sústruženie bez konika [kg]		min. 1000	
			Maximálna hmotnosť obrobku pre sústruženie s konikom [kg]		min. 2000	
			Priemer 3-česťosťového skúšovadla pre horizontálne sústruženie a frézovanie [mm]		min. 630	
			Hydraulický konik pre horizontálne sústruženie		áno	
			Hydraulická luneta pre horizontálne sústruženie		áno	
			Automatická výmena vyvrtávacích tyčí		áno	
			Support pre manuálnu vyvrtávaciu tyč s priemerom 100mm		áno	
			Support pre manuálnu vyvrtávaciu tyč s priemerom 80mm		áno	
			Ďalšie požiadavky:		Priame odmeriavanie polohy v osiach X, Y, Z lineárnymi pravítkami	áno
					Deliaca stena pracovného priestoru a softvér pre kyvadlovú prevádzku v oboch častiach pracovného priestoru	áno
					Chladenie nástroja vonkajšie	áno
				Vnútorné chladenie nástroja stredom vretena, tlak kvapaliny [bar]	áno, min. 70 bar	
				Mazanie nástroja a obrobku olejovou hmlou počas obrábania (Mikromazanie - MQL)	áno	
				Automatické otváranie dverí	áno	
				Antikolízny systém pre riadenie a kontrolu kolízií	áno	
				Systém detekcie zalomeného nástroja	áno	
				Kamery v pracovnom priestore stroja s možnosťou zobrazenia v riadiacom systéme, aj pre vzdialený prístup.	áno	
				Motory osí X, Y, Z chladené kvapalinou	áno	
				Vynášač triesok	áno	
				Automatická výmena nástrojov, so zásobníkom nástrojov v počte [ks]	áno, min. 80 ks	
Dotyková obrobková sonda s bezdrôtovým prenosom dát	áno					
Laserová sonda na meranie nástrojov	áno					
Elektronické ručné ovládacie koliesko bezdrôtové s rádiovým prenosom	áno					
Oplachovacia pištoľ	áno					
Ofukovacia pištoľ	áno					
Zakrytovanie stroja proti odlietajúcim trieskam a vystrekovaniu chladiacej kvapaliny	áno					
Odsávanie hmly a pary z pracovného priestoru	áno					
Vodné hospodárstvo s bezobslužnou prevádzkou filtrácie reznej kvapaliny, vrátane aktívneho chladenia reznej kvapaliny	áno					
Funkcia kalibrácie kinematiky stroja pomocou dotykového sondy	áno					
Rotačné náhľadové okienko pre možnosť náhľadu do oboch častí pracovného priestoru počas kyvadlového obrábania s chladiacou kvapalinou; počet [ks]	áno; min. 2 ks					
Inteligentné funkcie:	Funkcia digitálneho dvojčata ako rozšírený antikolízny systém pre obmedzenie deštruktívnych následkov kolízií súčasti stroja v pracovnom priestore	áno				
	Riešenie kybernetickej bezpečnosti technologického celku na ochranu funkcionality inteligentného systému pred bezpečnostnými a kybernetickými hrozbami. Zahŕňa aj tzv. firewall.	áno				
	Riešenie kyberfyzikálneho systému ako prepojenie jednotlivých zariadení a riadiacich prvkov technologického celku za účelom vytvorenia systému inteligentnej výroby s minimalizáciou ručnej manipulácie s dielmi medzi jednotlivými procesmi obrábania. Systém zahŕňa aj rozhranie pre teleservisné operácie so zabezpečeným vzdialeným prístupom k riadiacemu systému stroja, výrobnými a manipulačnými zariadeniami a webové rozhranie pre monitoring technologického celku v reálnom čase, aj s historickými štatistikami.	áno				
	Automatizácia výrobného procesu ako komplex súčastí technologického celku pre automatizovanú výrobu s minimalizáciou počtu upnutí jednotlivého dielu počas výroby, pre obmedzenie nutnosti ľudského zásahu pre manipuláciu s dielom počas viacprocesového obrábania.	áno				
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia:	projekt	1	Dovoz stroja: Nitrianska cesta 119, Nové Zámky	áno		
			Inštalácia a uvedenie stroja do prevádzky	áno		
			Dokumentácia stroja	áno		

**Príloha č. 2 Zmluvy – Rozpočet (Cenová ponuka)**

*(Prílohou č. 2 Zmluvy sa stane ponuka víťazného uchádzača vypracovaná podľa prílohy č. 1 b) tejto výzvy)*

## **Príloha č. 3 k výzve na predkladanie ponúk**

### **Vyhlásenie uchádzača**

**Názov, obchodné meno uchádzača:**

**Sídlo uchádzača:**

**IČO uchádzača:**

**Štatutárny zástupca:**

Týmto vyhlasujem, že:

- súhlasím s podmienkami uvedenými vo Výzve na predkladanie ponúk na predmet zákazky: „Inteligentné obrábacie centrum s prvkami Priemyslu 4.0“,
- som dôkladne oboznámený s celým obsahom výzvy a jej prílohami,
- všetky doklady, dokumenty, vyhlásenia a údaje uvedené v cenovej ponuke sú pravdivé a úplné,
- predkladám iba jednu cenovú ponuku,
- vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase,
- v zmysle zákona č. 18/2018 Z. z. o ochrane osobných údajov udeľujem súhlas zadávateľovi zákazky (a ním povereným osobám) so spracúvaním osobných údajov uvedených v ponuke, a to výlučne za účelom vyhodnotenia zadávania zákazky. Súhlas udeľujem na dobu neurčitú.
- Odvolať súhlas podľa tohto bodu je možné na emailovej adrese: [loman@loman.sk](mailto:loman@loman.sk)

V....., dňa .....

---

Meno, priezvisko a podpis  
štatutárneho zástupcu uchádzača